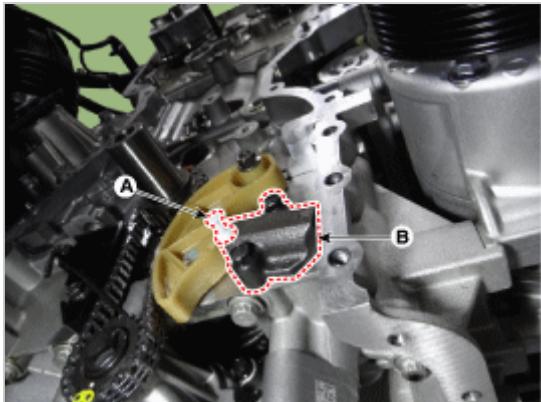


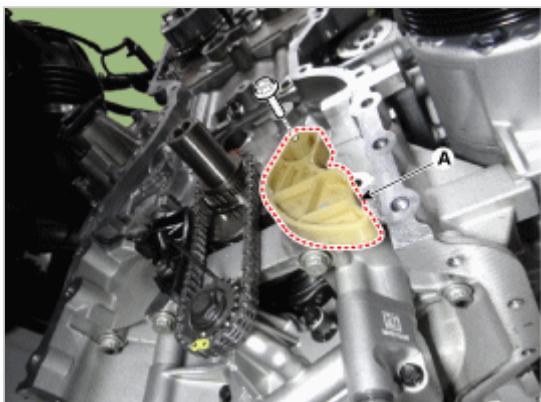
## 拆卸

### 平衡轴模块(BSM)链条系统

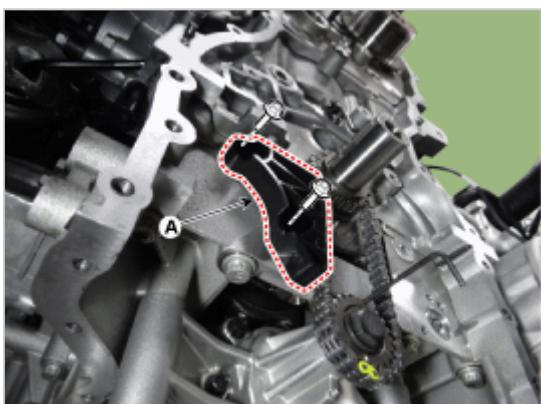
1. 拆卸正时链条。  
(参考正时系统-"正时链条")
2. 压缩平衡轴链条张紧轮后安装止动销(A)。
3. 拆卸平衡轴链条张紧器(B)。



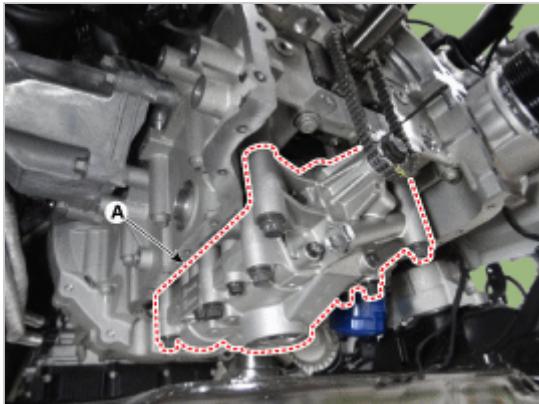
4. 拆卸平衡轴链条张紧器臂(A)。



5. 拆卸平衡轴链条导轨(A)。

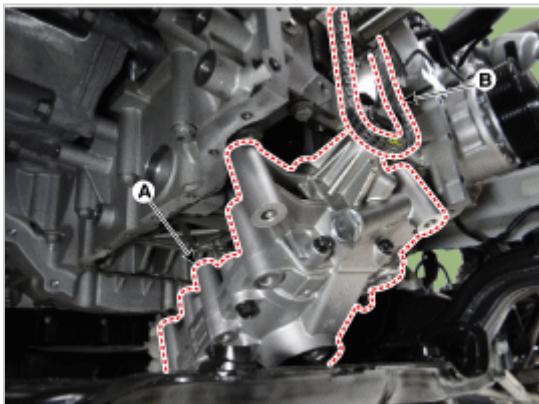


6. 拧下BSM固定螺栓，并拆卸平衡轴模块(BSM)。

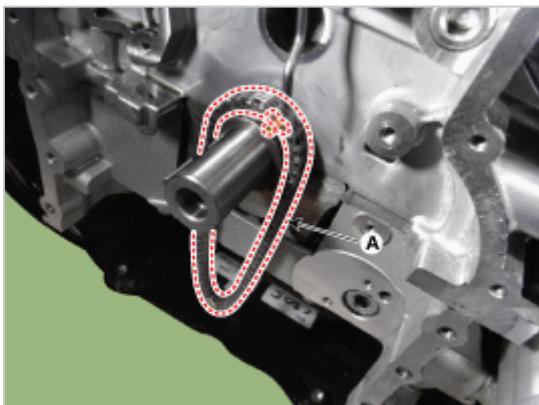


禁止分解平衡轴模块( BSM )。

7. 从链条(B)上拆卸平衡轴模块( BSM ) (A)。

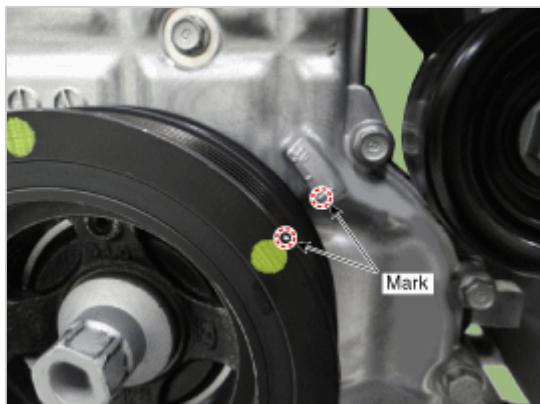


8. 拆卸平衡轴链条(A)。

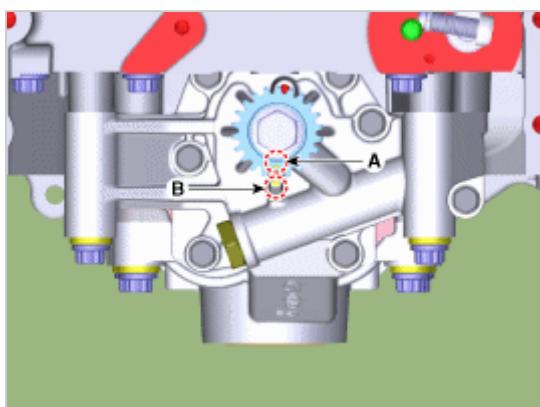


#### 平衡轴模块( BSM )

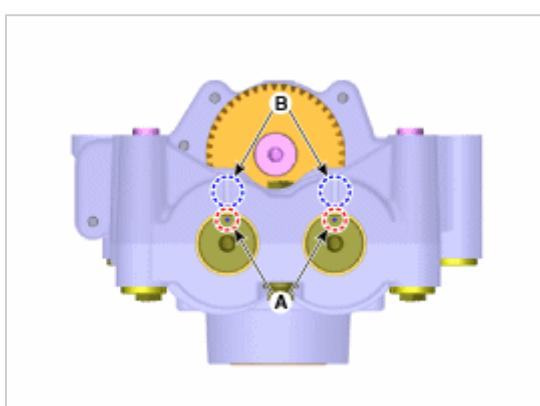
1. 拆卸油底壳。  
(参考润滑系统-"油底壳")
2. 把1号气缸设置到TDC/压缩行程。
  - (1) 转动曲轴皮带轮，并对正凹槽与正时链条盖的正时标记“T”。



- (2) 直观上看, 正时标记(A)应与邻近的铸件正时凹槽(B)对正。  
[前]



[后]



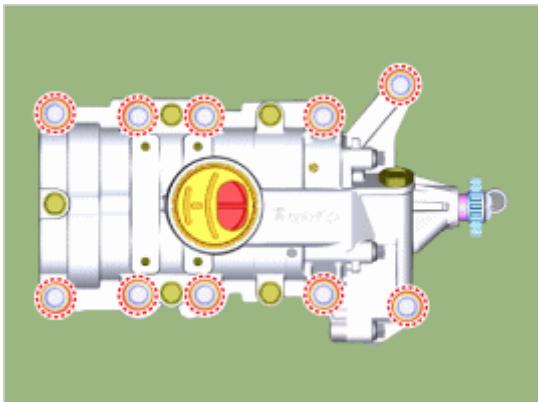
3. 对应链轮的正时标记(B), 在正时链条(A)上做标记。



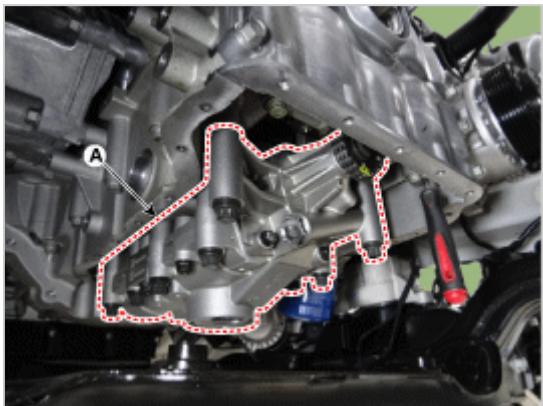
4. 压缩平衡轴链条张紧器活塞后, 在张紧器上的孔内插入止动销(A)。



5. 拧下BSM固定螺栓。



6. 从链轮上取下链条的同时拆卸BSM平衡轴模块(BSM) (A)。

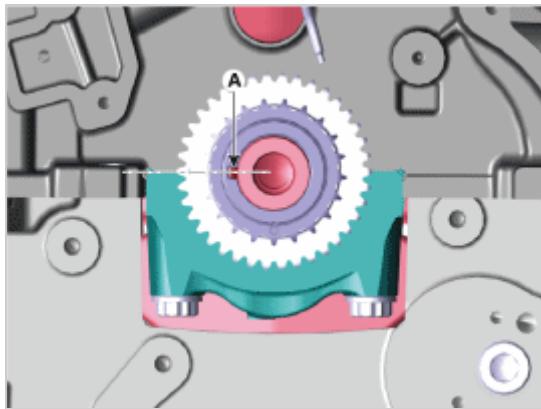


禁止分解平衡轴模块(BSM)。

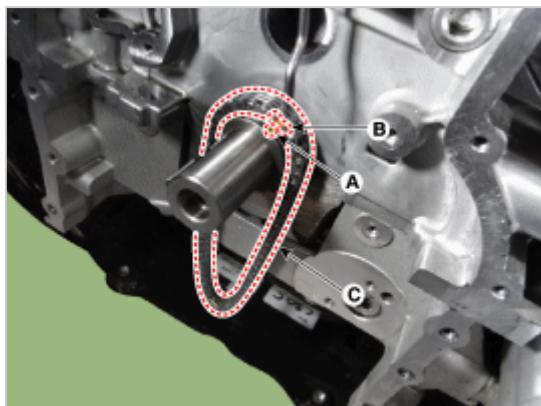
## 安装

### 平衡轴模块(BSM)链条系统

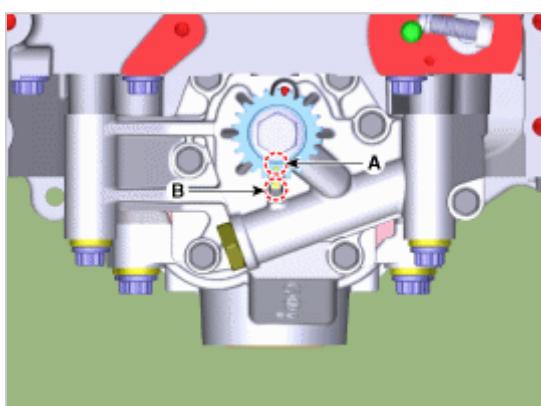
1. 曲轴键(A)应对齐主轴承盖接合面。由此，1号气缸活塞位于压缩行程上止点。



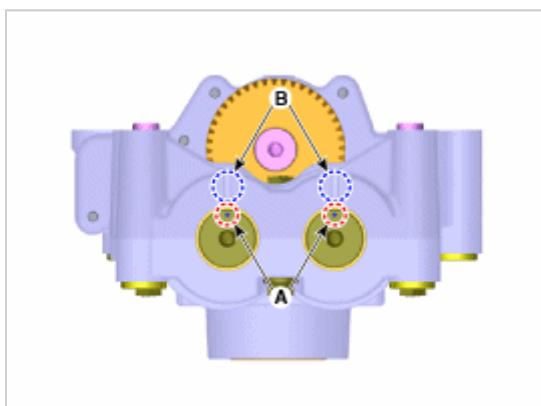
2. 匹配平衡轴链轮(A)与平衡轴链条(B)的正时标记, 然后安装平衡轴链条(C)。



3. 在正时标记(B)对正正时凹槽(C)状态, 在BSM上插入止动销(A), 将链轮固定在参考位置。  
[前]



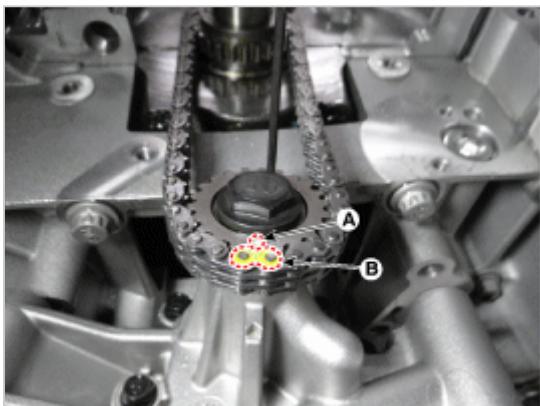
[后]



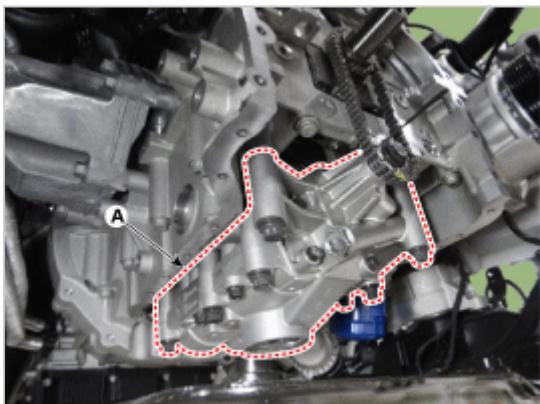
新的BSM已在参考位置上插入了止动销。

#### 4. 安装平衡轴模块( BSM )。

- (1) 匹配平衡轴链轮(A)与平衡轴链条(B)正时标记，并在链条上安装平衡轴链轮。



- (2) 安装平衡轴模块( BSM ) (A)。



- (3) 以规定扭矩29. 4N·m(3. 0kgf·m, 21. 71b·ft)拧紧螺栓，然后拧松螺栓。

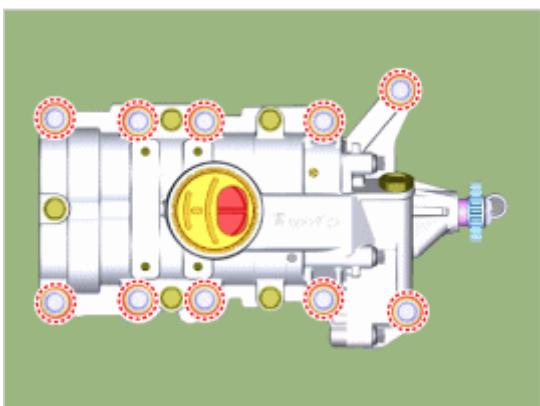
- (4) 按规定扭矩和角度拧紧固定螺栓。

---

#### 规定扭矩:

88. 2-107. 8N·m(9. 0-11. 0kgf·m, 65. 1-79. 6lb·ft)

---

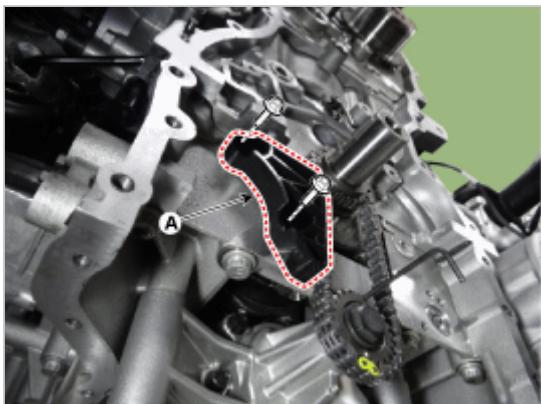


5. 安装平衡轴链条导轨( A )。

---

#### 规定扭矩:

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.71b·ft)



6. 安装平衡轴链条张紧器臂 (A)。

**规定扭矩:**

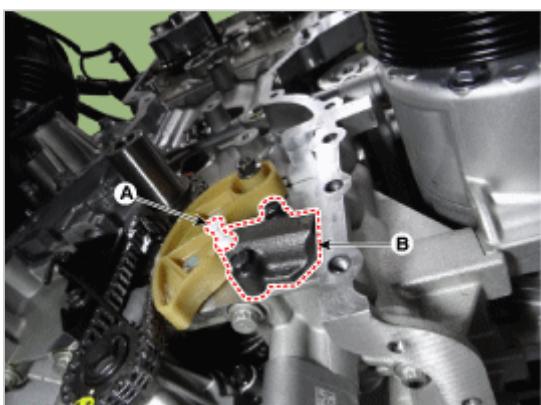
9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.71b·ft)



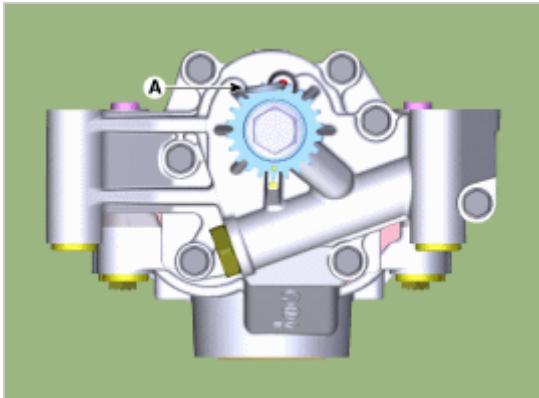
7. 安装平衡轴链条张紧器 (B), 拆卸止动销 (A)。

**规定扭矩:**

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.71b·ft)



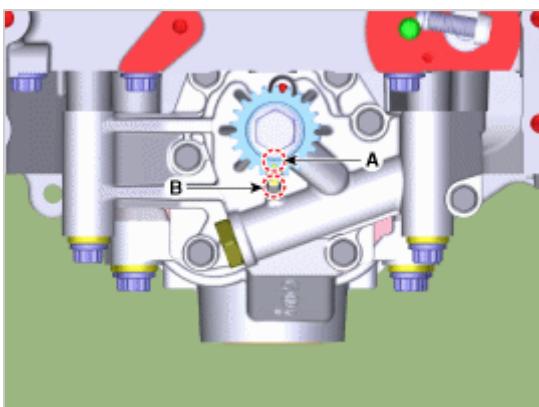
8. 拆卸平衡轴模块止动销 (A)。



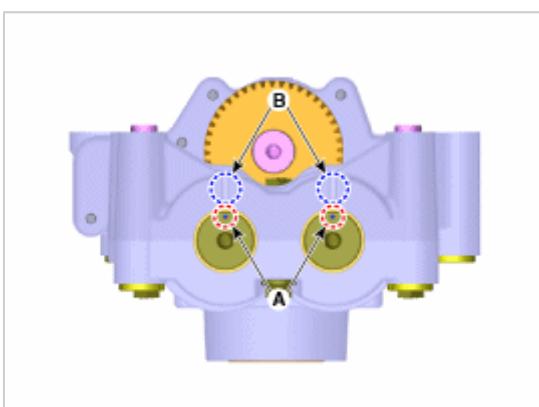
9. 按规定方向(从前看为顺时针方向)旋转曲轴2圈后, 确认正时标记并且凹槽与参考位置对正。
10. 按拆卸的反顺序安装其它部件。

#### 平衡轴模块( BSM )

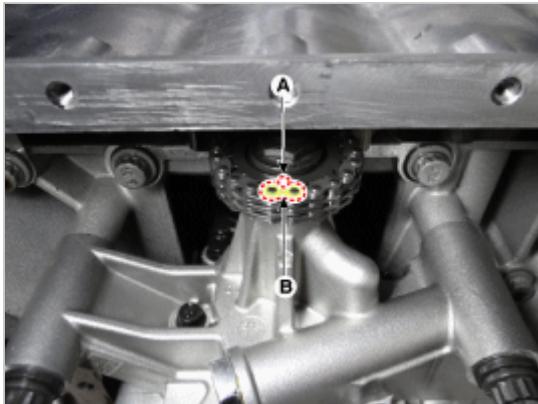
1. 在正时标记(B)对正正时凹槽(C)状态, 在BSM上插入止动销(A), 将链轮固定在参考位置。  
[前]



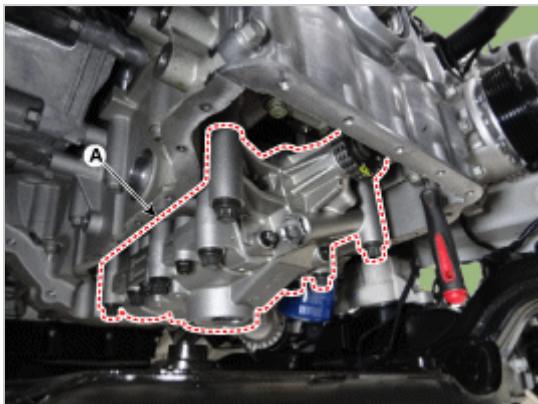
[后]



2. 安装平衡轴模块( BSM )。
  - (1) 匹配平衡轴链轮(A)与平衡轴链条(B)正时标记, 并在链条上安装平衡轴链轮。



(2) 安装平衡轴模块 (BSM) (A)。



(3) 以规定扭矩29. 4N·m(3. 0kgf·m, 21. 7lb·ft)拧紧螺栓, 然后拧松螺栓。

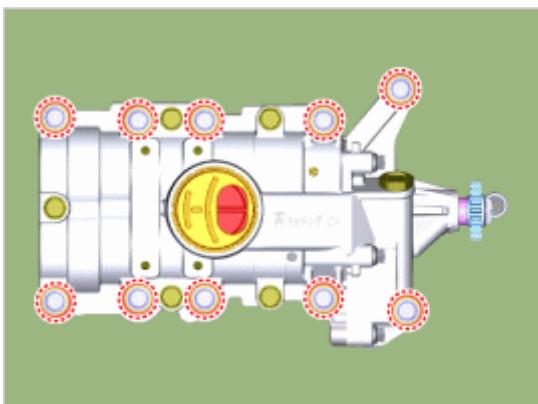
(4) 按规定扭矩和角度拧紧固定螺栓。

---

#### 规定扭矩:

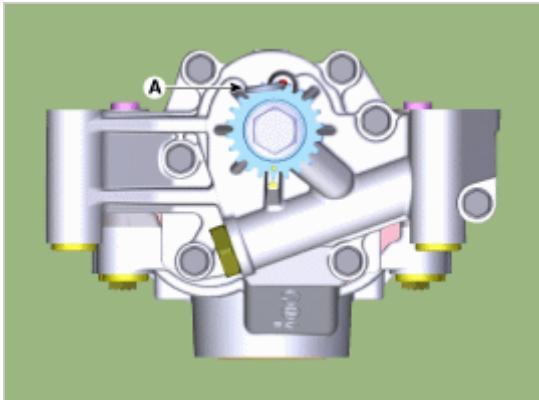
88. 2-107. 8N·m(9. 0-11. 0kgf·m, 65. 1-79. 6lb·ft)

---

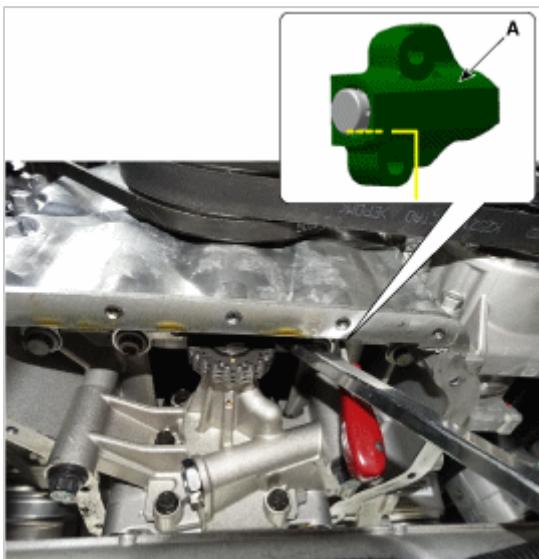


总要使用新品平衡轴模块 (BSM) 固定螺栓。

3. 从BSM上拆卸止动销 (A)。

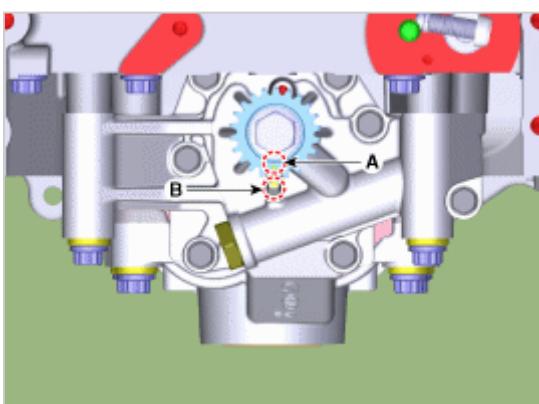


4. 从张紧器上拆卸止动销 (A)。



当曲轴链轮转动4圈时，BSM链轮转动5圈，驱动轴转动 8圈，然后返回至原位。

5. 直观上看，链轮正时标记 (A) 应与邻近的铸件正时凹槽 (B) 对正。



6. 按拆卸的相反顺序安装其它部件。