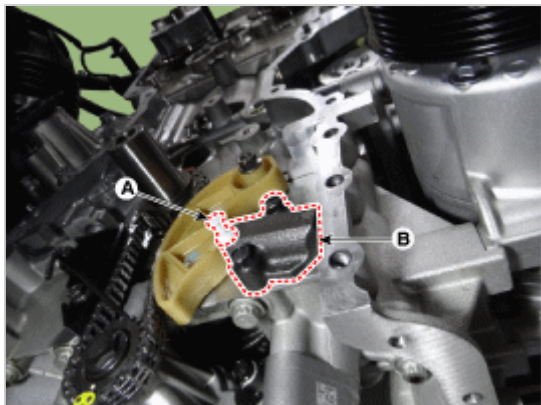


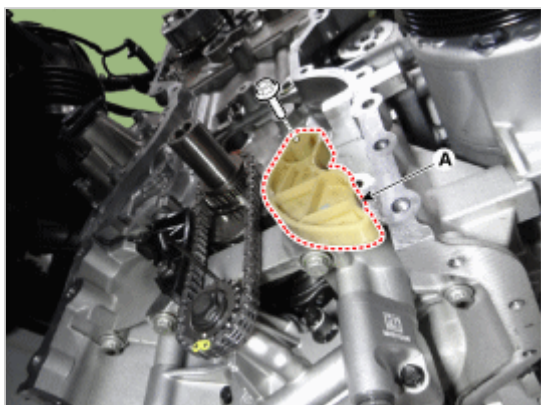
## 拆卸

### 平衡轴模块(BSM)链条系统

1. 拆卸正时链条。  
(参考正时系统-"正时链条")
2. 压缩平衡轴链条张紧轮后安装止动销 (A)。
3. 拆卸平衡轴链条张紧器 (B)。



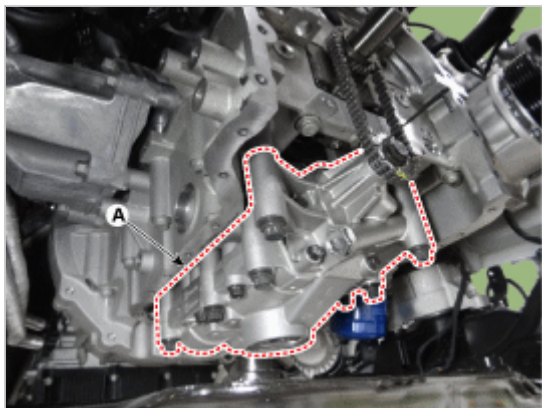
4. 拆卸平衡轴链条张紧器臂 (A)。



5. 拆卸平衡轴链条导轨 (A)。

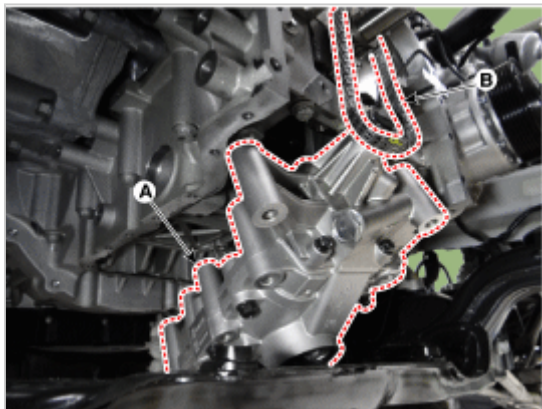


6. 拧下BSM固定螺栓，并拆卸平衡轴模块 (BSM)。

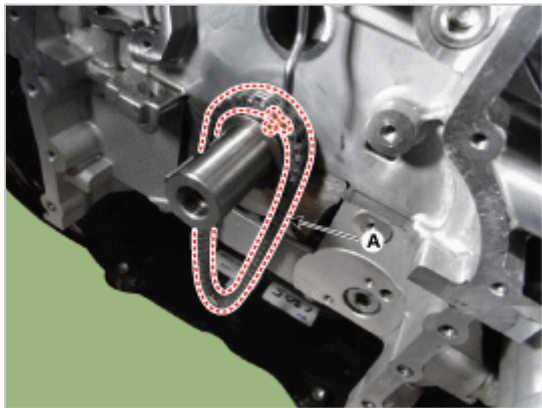


禁止分解平衡轴模块 (BSM)。

7. 从链条 (B) 上拆卸平衡轴模块 (BSM) (A)。

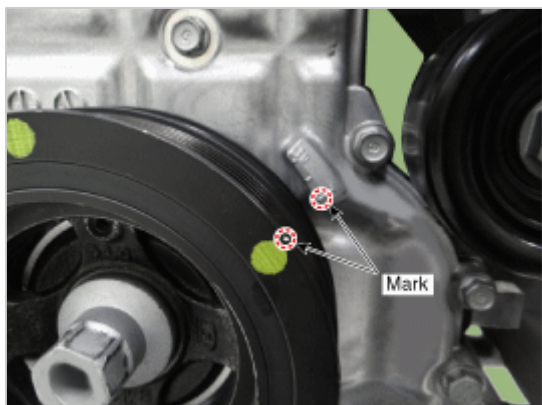


8. 拆卸平衡轴链条 (A)。



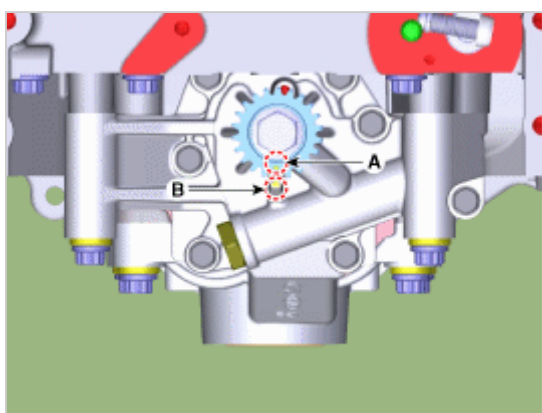
#### 平衡轴模块(BSM)

1. 拆卸油底壳。  
(参考润滑系统-"油底壳")
2. 把1号气缸设置到TDC/压缩行程。
  - (1) 转动曲轴皮带轮，并对正凹槽与正时链条盖的正时标记“T”。

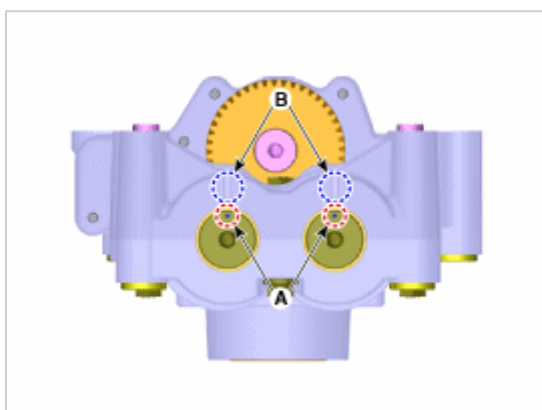


(2) 直观上看，正时标记(A)应与邻近的铸件正时凹槽 (B) 对正。

[前]



[后]

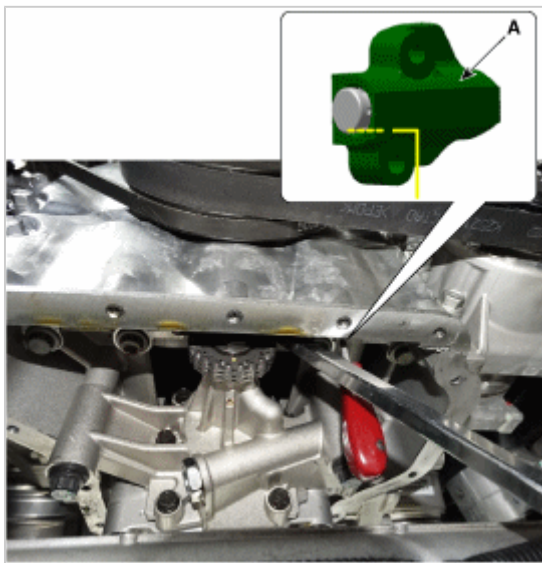


3. 对应链轮的正时标记(B)，在正时链条(A)上做标记。

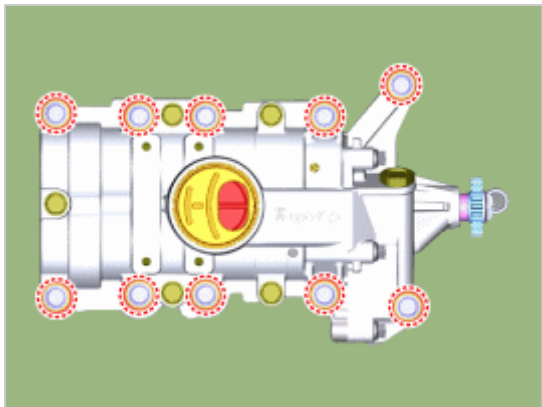


4. 压缩平衡轴链条张紧器活塞后，在张紧器上的孔内插入止动销(A)。

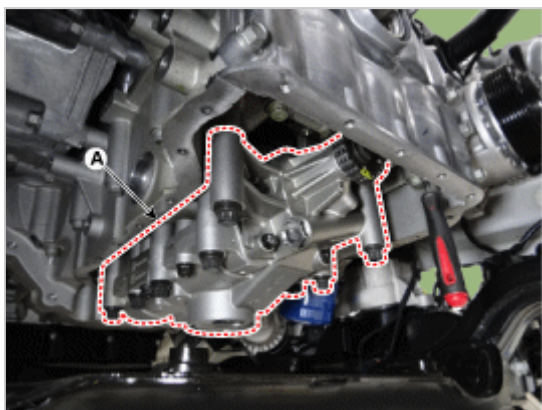




5. 拧下BSM固定螺栓。



6. 从链轮上取下链条的同时拆卸BSM平衡轴模块 (BSM) (A)。

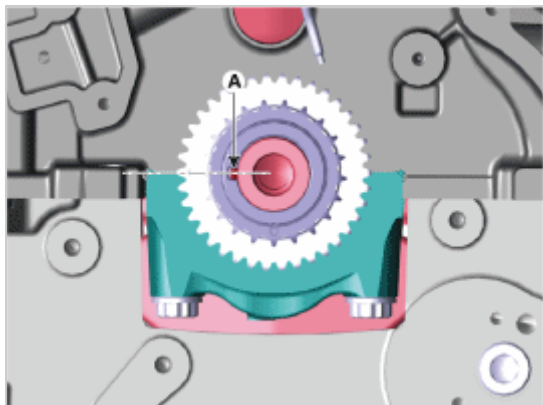


禁止分解平衡轴模块 (BSM)。

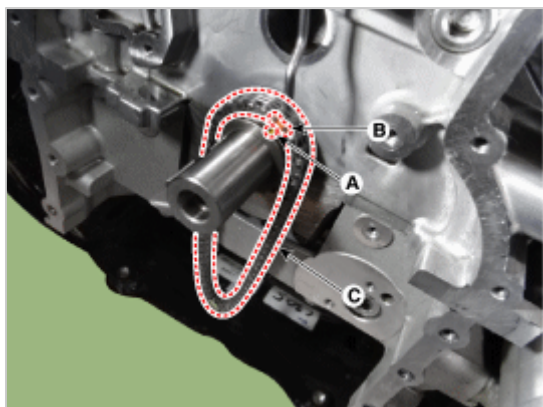
## 安装

### 平衡轴模块(BSM)链条系统

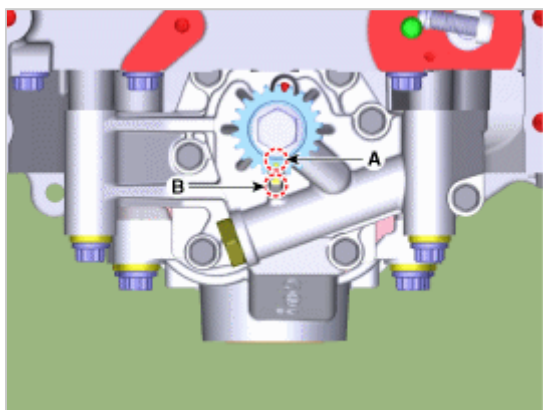
1. 曲轴键(A)应对齐主轴承盖接合面。由此，1号气缸活塞位于压缩行程上止点。



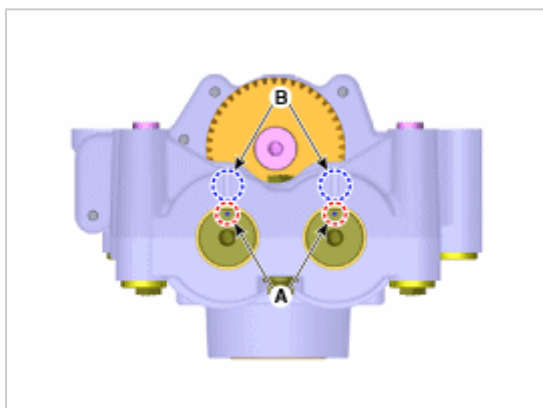
2. 匹配平衡轴链轮(A)与平衡轴链条(B)的正时标记, 然后安装平衡轴链条(C)。



3. 在正时标记(B)对正正时凹槽(C)状态, 在BSM上插入止动销(A), 将链轮固定在参考位置。  
[前]



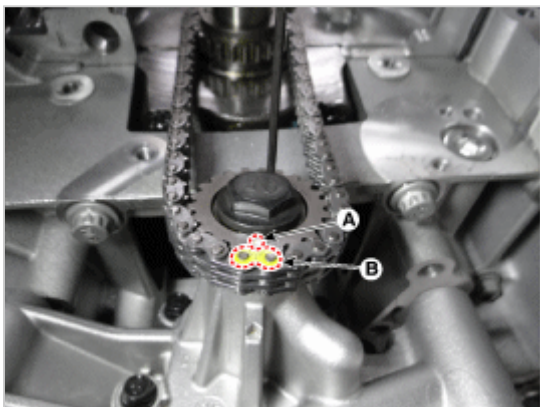
[后]



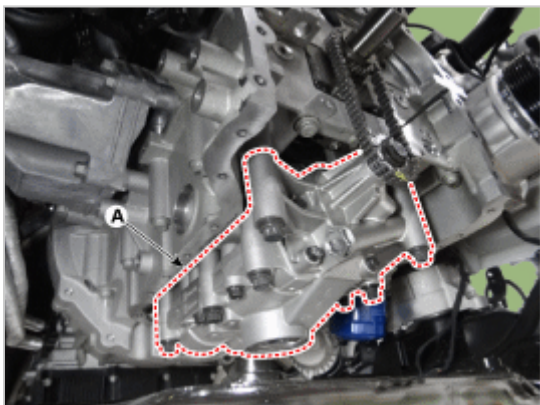
新的BSM已在参考位置上插入了止动销。

4. 安装平衡轴模块 (BSM)。

(1) 匹配平衡轴链轮 (A) 与平衡轴链条 (B) 正时标记，并在链条上安装平衡轴链轮。



(2) 安装平衡轴模块 (BSM) (A)。

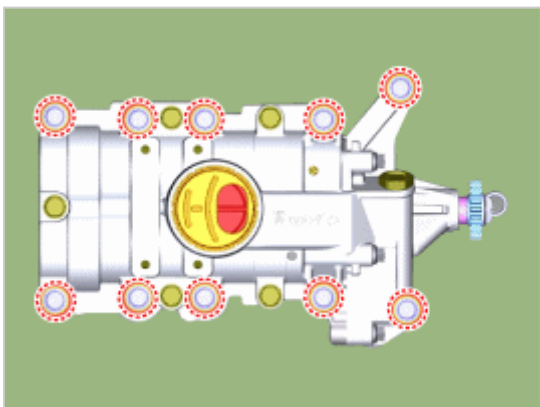


(3) 以规定扭矩 $29.4\text{N}\cdot\text{m}$  ( $3.0\text{kgf}\cdot\text{m}$ ,  $21.7\text{lb}\cdot\text{ft}$ ) 拧紧螺栓，然后拧松螺栓。

(4) 按规定扭矩和角度拧紧固定螺栓。

规定扭矩：

$88.2\text{--}107.8\text{N}\cdot\text{m}$  ( $9.0\text{--}11.0\text{kgf}\cdot\text{m}$ ,  $65.1\text{--}79.6\text{lb}\cdot\text{ft}$ )



5. 安装平衡轴链条导轨 (A)。

规定扭矩：

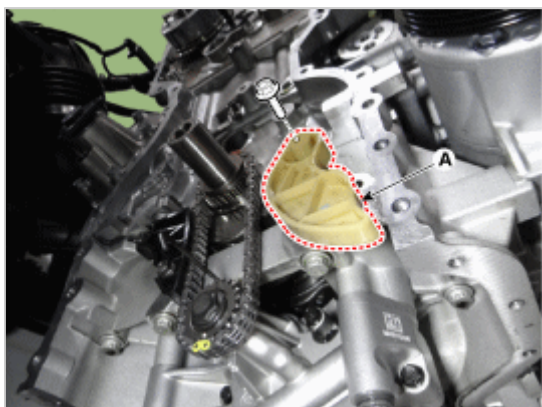
9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)



6. 安装平衡轴链条张紧器臂(A)。

规定扭矩:

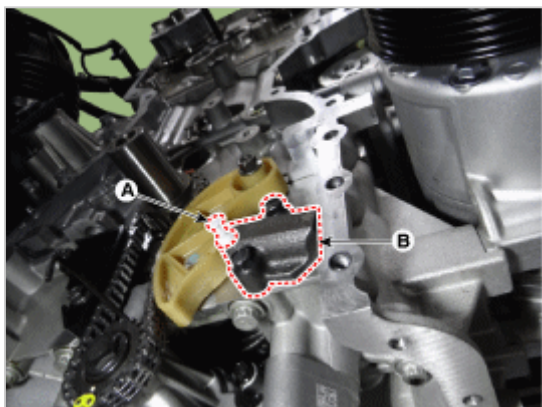
9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)



7. 安装平衡轴链条张紧器(B)，拆卸止动销(A)。

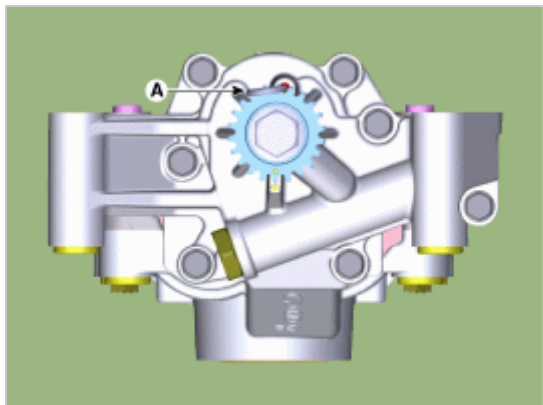
规定扭矩:

9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)



8. 拆卸平衡轴模块止动销(A)。



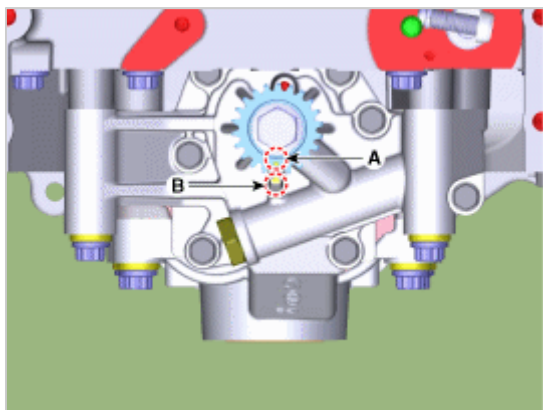


9. 按规定方向(从前看为顺时针方向)旋转曲轴2圈后, 确认正时标记并且凹槽与参考位置对正。
10. 按拆卸的反顺序安装其它部件。

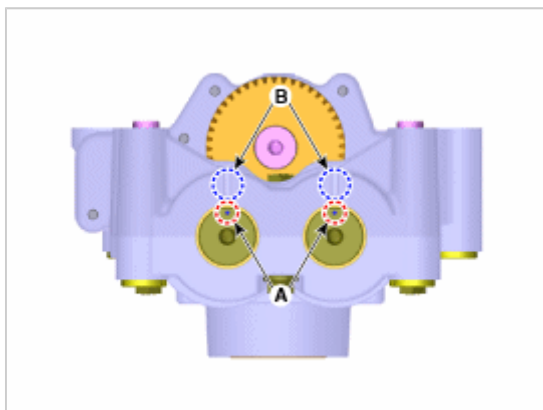
#### 平衡轴模块(BSM)

1. 在正时标记(B)对正正时凹槽(C)状态, 在BSM上插入止动销(A), 将链轮固定在参考位置。

[前]



[后]

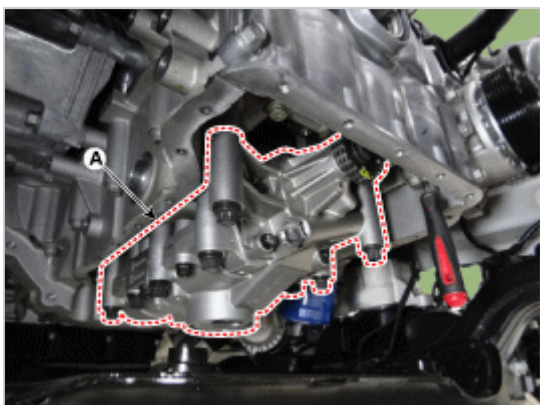


2. 安装平衡轴模块(BSM)。
  - (1) 匹配平衡轴链轮(A)与平衡轴链条(B)正时标记, 并在链条上安装平衡轴链轮。





(2) 安装平衡轴模块 (BSM) (A)。

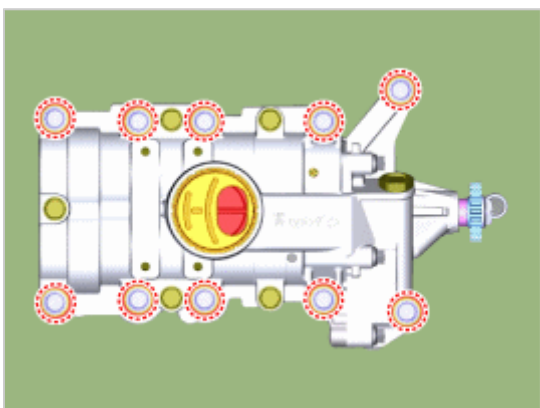


(3) 以规定扭矩 $29.4\text{N}\cdot\text{m}$  ( $3.0\text{kgf}\cdot\text{m}$ ,  $21.7\text{lb}\cdot\text{ft}$ ) 拧紧螺栓，然后拧松螺栓。

(4) 按规定扭矩和角度拧紧固定螺栓。

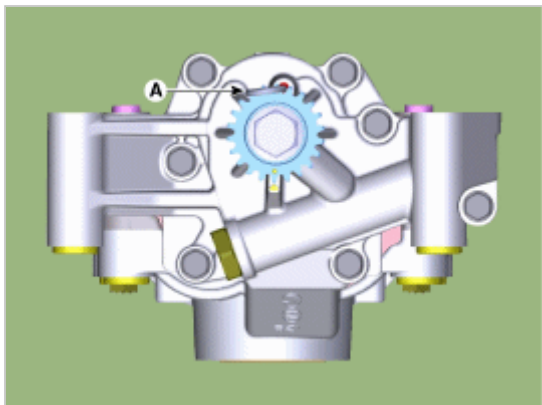
#### 规定扭矩：

$88.2\text{--}107.8\text{N}\cdot\text{m}$  ( $9.0\text{--}11.0\text{kgf}\cdot\text{m}$ ,  $65.1\text{--}79.6\text{lb}\cdot\text{ft}$ )

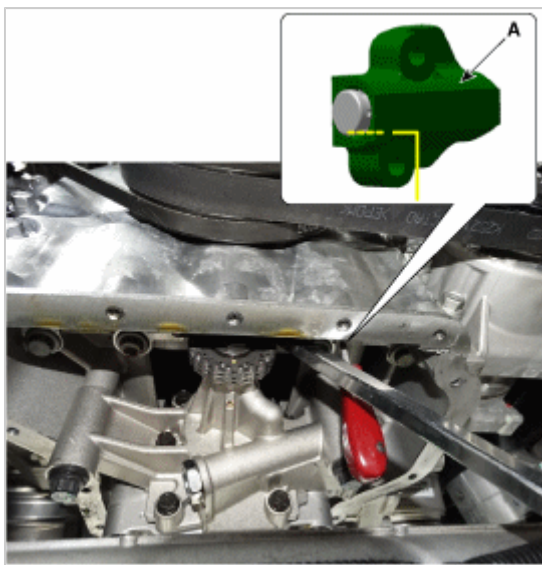


总要使用新品平衡轴模块 (BSM) 固定螺栓。

3. 从BSM上拆卸止动销 (A)。

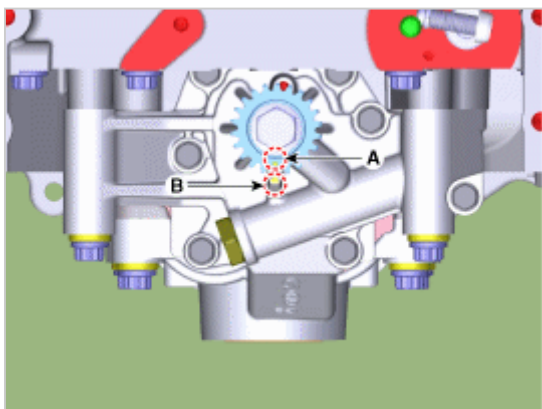


4. 从张紧器上拆卸止动销(A)。



当曲轴链轮转动4圈时，BSM链轮转动5圈，驱动轴转动 8圈，然后返回至原位。

5. 直观上看，链轮正时标记(A)应与邻近的铸件正时凹槽 (B) 对正。



6. 按拆卸的相反顺序安装其它部件。